## ГРУППОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ Pt, Pd ОТ Rh, Ir ИЗ ИХ КОМПЛЕКСНЫХ ХЛОРАММОНИЙНЫХ СОЛЕЙ.

## <u>Рюмин А.И.</u>, Миронкина Н.В., Чехмарев В.С. ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет», г.Красноярск, пр.Красноярский рабочий, 95 mironkinany@mail.ru

В технологии аффинажа родия при очистке его хлоридного раствора от примесных металлов платиновой группы ( МПГ ) образуются осадки хлораммонийных солей, содержащие по 2-4 % Pt и Pd, до 5-15 % Ir и до 5-10 % Rh. Платина, палладий, иридий преимущественно находятся в форме труднорастворимых солей типа (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>[MeCl<sub>6</sub>], а родий высаливается из раствора в виде (NH<sub>4</sub>)<sub>3</sub>[RhCl<sub>6</sub>]. При этом соли платины, палладия, иридия присутствуют в осадке не виде индивидуальных соединений, а в форме изморфно замещенных комплексов на основе (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>[IrCl<sub>6</sub>]

Для эффективного разделения металлов наиболее перспективным на первом этапе являлось групповое отделение Pt, Pd от Rh, Ir. В поисковых экспериментах показано, что наиболее эффективным методом группового разделения является восстановительная обработка осадка солей в водной пульпе с переводом Pt и Pd в металлическую форму, а Ir и Rh в раствор. Затем окислительной обработкой раствора возможно иридий перевести в труднорастворимую соль $(NH_4)_2[IrCl_6]$ , а родий остаётся в растворе.

Наиболее сложной задачей оказалось групповое отделение Pt и Pd от Rh и Ir. Проверено действие как мягких восстановителей (Ag), так и сильных (HCOONa) при достижении оптимального значения окислительно-восстановительного потенциала (ОВП), обеспечивающего отделение Rh и Ir от Pt и Pd с переходом последних в металлическую форму. В случае применения порошка металлического серебра в твердую фазу платина и палладий переходят в форме твердого раствора с Ag, а вторым компонентом осадка является AgCl.

Наиболее эффективным солевым реагентом являлся формиат натрия. При достижении значений ОВП 450-500 мВ ( относительно хлорсеребряного электрода сравнения ) происходит полное растворение продукта за счёт восстановления труднорастворимых солей Pt, Pd, Ir в степени окисления ( IV) (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>[MeCl<sub>6</sub>] до хорошо растворимых комплексов (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>[MeCl<sub>4</sub>], где Me – Pt, Pd и (NH<sub>4</sub>)<sub>3</sub>[IrCl<sub>6</sub>].

В водной пульпе при реализации процесса в области значений рН 2 -5 хлоридные комплексы родия и иридия в значительной степени акватированы.

Заметное восстановление палладия до металла фиксируется при значении ОВП около 300 мВ. Близкое к 99 % извлечение Pt и Pd в металл обеспечивается в достаточно узком интервале ОВП на уровне 260-280 мВ. В полученном осадке суммарное содержание Pt и Pd составляет около 75 - 80 % при содержании  $\Sigma$  Rh, Ir не более 2 - 3%.

Обнаружен факт неконтролируемого скачкообразного снижения значения ОВП с оптимального уровня до значений  $120-150~\mathrm{mB}$  без введения реагента, что приводит к частичному ( до 10~%) восстановлению родия до металла. Наиболее вероятной причиной является накопление восстановителя и инертность аквакомплексов родия в процессе восстановления.